

Bohrer-Ø mm	Vorschubreihen-Code, f (mm/U)							
	1	2	3	4	5	6	7	8
3,15	0,032	0,04	0,05	0,063	0,08	0,1	0,125	0,16
4	0,04	0,05	0,063	0,08	0,1	0,125	0,16	0,2
5	0,04	0,05	0,063	0,08	0,1	0,125	0,16	0,2
6,3	0,05	0,063	0,08	0,1	0,125	0,16	0,2	0,25
8	0,063	0,08	0,1	0,125	0,16	0,2	0,25	0,315
10	0,08	0,1	0,125	0,16	0,2	0,25	0,315	0,4
12,5	0,08	0,1	0,125	0,16	0,2	0,25	0,315	0,4
16	0,1	0,125	0,16	0,2	0,25	0,315	0,4	0,5

Zylinderschaft	VHM Typ R100T TiAlN	VHM Typ R100T TiAlN	VHM Typ R100T TiAlN
DIN 6535 HA	42 116 15 172-200 Seite 1/61 	42 116 15 202-230 Seite 1/61 	42 116 15 232-258 Seite 1/61 

VHM-Tieflochbohrer finden Sie im Union-Katalog auf Seite 1/61

Hauptgruppe	Untergruppe	Härte <=	20xd		25xd		30xd	
			Schnittgeschwindigkeit $V_c$ [m/min]	VRC	Schnittgeschwindigkeit $V_c$ [m/min]	VRC	Schnittgeschwindigkeit $V_c$ [m/min]	VRC
Stahlwerkstoffe	Allgemeine Baustähle	500 N/mm <sup>2</sup>	110	8	100	8	80	7
		1000 N/mm <sup>2</sup>	110	8	100	8	80	7
	Automatenstähle	850 N/mm <sup>2</sup>	120	8	120	8	100	8
		1000 N/mm <sup>2</sup>	120	8	100	8	100	8
	Unlegierte Vergütungsstähle	700 N/mm <sup>2</sup>	110	6	110	6	110	6
		850 N/mm <sup>2</sup>	110	8	100	8	80	7
		1000 N/mm <sup>2</sup>	100	7	100	7	80	7
	Legierte Vergütungsstähle	1000 N/mm <sup>2</sup>	110	7	100	7	80	7
		1400 N/mm <sup>2</sup>	110	6	100	6	80	6
	Unlegierte Einsatzstähle	850 N/mm <sup>2</sup>	110	8	100	8	80	7
	Legierte Einsatzstähle	1000 N/mm <sup>2</sup>	110	7	100	7	80	6
		1400 N/mm <sup>2</sup>	110	6	100	6	80	6
	Nitrierstähle	1000 N/mm <sup>2</sup>	100	5	80	5	80	5
		1400 N/mm <sup>2</sup>	80	5	60	5	60	5
	Werkzeugstähle	850 N/mm <sup>2</sup>	100	6	90	6	80	6
		1400 N/mm <sup>2</sup>	80	5	70	4	70	4
	Schnellarbeitsstähle	1400 N/mm <sup>2</sup>	50	5	50	4	50	4
	Federstähle	350 HB	50	5	50	4	50	4
	Rostfreie Stähle geschwefelt	900 N/mm <sup>2</sup>	100	5	100	5	80	5
	Rostfreie Stähle austenitisch	1100 N/mm <sup>2</sup>	60	3	60	3	60	3
Rostfreie Stähle martensitisch	1200 N/mm <sup>2</sup>	100	5	100	5	80	5	
Gehärtete Stähle	48 HRC	50	4	50	4	50	4	
Gußwerkstoffe	Gusseisen	240 HB	140	8	130	8	120	8
		350 HB	100	8	90	8	80	8
	Kugelfest- und Temperguss	240 HB	140	8	130	8	120	8
		350 HB	100	8	90	8	80	8
	Gusswerkstoffe GGK	220 HB	100	6	90	6	80	6
300 HB		100	6	90	6	80	6	
Gusswerkstoffe ADI	1000 N/mm <sup>2</sup>	90	8	80	8	70	8	
Kupfer, Bronze, Messing	Kupfer niedriglegiert	500 N/mm <sup>2</sup>	120	1	120	1	120	1
	Messing kurzspanend	600 N/mm <sup>2</sup>	120	8	110	8	100	8
Werkstoffe für bes. Anwendungen	Sonderlegierungen	1600 N/mm <sup>2</sup>	30	2	30	2	30	2