HexTap S

VÖLKEL-Einschnittgewindebohrer-Bits sind für das Gewindeschneiden mit Akku-Bohrschraubern und Handbohrmaschinen mit Rechts- und Linkslauf konzipiert. Sie eignen sich aber auch für das Gewindeschneiden von Hand und auf stationären Bohrmaschinen.

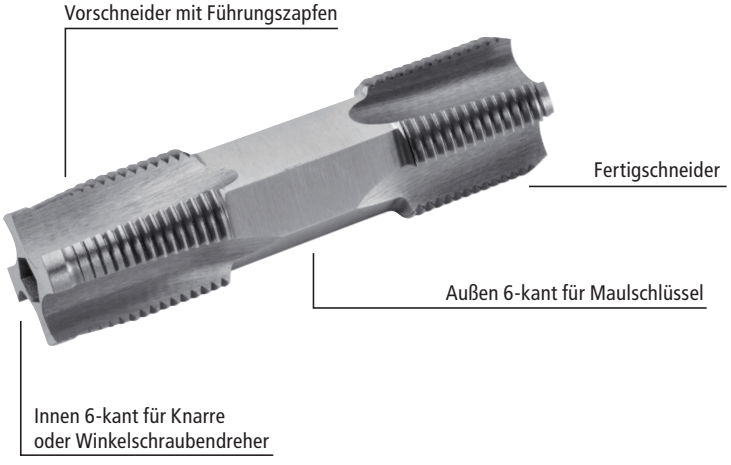
Ihr Akku-Bohrschrauber sollte mindestens eine Leistung von 7,5 Volt erbringen. Achten Sie darauf, dass Werkzeugachse und Lochachse genau fluchten und verwenden Sie ein geeignetes Schneidöl. Für das Gewindeschneiden mit Akku-Bohrschraubern und Handbohrmaschinen nennen wir Ihnen für die folgenden technischen Daten:

Abmessung	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Kernloch-Ø	2,5 mm	3,3 mm	4,2 mm	5,0 m	6,8 mm	8,5 mm
Umdrehungen	niedrigste Einstellungen (0–450 min^{-1})					
Drehmoment	maximale Einstellung					

HexTap DS

Anwendung:

Für allgemeinen Einsatz
- Gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm^2
- Unlegierte und niedriglegierte Stähle
- Für Durchgangs- und Sacklöcher
- Für den Handeinsatz



Vorteile:
- Führungszapfen für fluchtgenauen Ansatz
- Vor- und Fertigschneider in einem Werkzeug
- Anwendung an schwer zugänglichen Stellen
- Zur Erstellung neuer Gewinde
- Zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde