

Eignung von Werkstoffen für Auffangwannen im Vergleich (bestätigt von unabhängigen Sachverständigen) Auffangwannen aus GFK

an verschiedenen Beispielen gängiger Medien in Industriebetrieben und Werkstätten

| Lagermedien | Altöl bekannter Herkunft (brennbar, Flammpunkt > 55 °C) | Heizöl und Dieselöl (brennbar, Flammpunkt > 55 °C) | Benzin, Nitro (hoch- entzündlich, leicht entzünd- lich)* | Laugen bis PH 8 | Laugen über PH 8 | Säuren bis 10%ig Salzlösungen PH 6–8 Fixierbäder | Säuren bis 20%ig Batterie- säure 37%ig | Karbonsäuren über 10%ig (außer Ameisen- säure) |
|------------------------------|--|--|--|--------------------|---------------------|--|--|--|
| GFK = Standard | X | X | – | X | – | X | X | – |
| GFK = Sonderharz (HR7) | X | X | – | X | X | X | X | X |
| Stahl lackiert oder verzinkt | X | X | X | X | – | – | – | – |
| PE = Polyethylen | – | – | – | X | X | X | X | – |

X = zugelassen und beständig.

– = nicht zugelassen/nicht beständig.

* Besondere Anforderungen an den Lagerraum sind zu beachten (Brandschutz, Ex-Schutz).

Im Bedarfsfall bitte Beständigkeiten anfragen.