

# Mirobond

Revision: 16.07.2019

Seite 1 von 3

## Technische Daten

Basis	Polysiloxan
Konsistenz	Standfeste Paste
Aushärtung	Feuchtigkeitshärtend
Hautbildung* (23°C/50% R.F.)	Ca. 10 min
Aushärtungsgeschwindigkeit* (23°C/50% R.F.)	Ca. 2 mm/24St
Härte**	20 ± 5 Shore A
Dichte**	1,03 g/ml
Rückstellvermögen (ISO 7389)**	> 80 %
Max. zulässige Gesamtverformung (ISO 11600)	25 %
Zugfestigkeit (ISO 37)**	1,50 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul 100% (ISO 37)**	0,39 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung (ISO 37)**	> 600 %
Verbrauch (*)	Ca. 7 m pro Kartusche (Einzelraupe mit Dreiecksdüse)
Temperaturbeständigkeit**	-40 °C → 150 °C
Verarbeitungstemperatur	5 °C → 35 °C

\* Diese Werte können je nach Umweltfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit oder Typ des Untergrunds variieren. \*\* Die Angaben beziehen sich auf vollständig ausgehärtetes Produkt.

## Produktbeschreibung

Mirobond ist ein qualitativ hochwertiger, neutraler und einkomponentiger Spiegelklebstoff auf Silikon-Basis mit einer sehr guten Anfangshaftung.

## Produkteigenschaften

- Verträglich mit die meisten Rückseitenbeschichtungen von Qualitätsspiegeln,.
- Sehr gute Haftung auf vielen Materialien
- Sehr geringe Emissionen, EC1 PLUS R zertifiziert
- Sehr gut verarbeitbar
- Dauerelastisch nach Aushärtung
- Geruchsarm.

## Anwendung

- Spannungsfreie Verklebung von Spiegeln nach EN 1036-1 und EN 1036-2. Für andere Spiegel muss die Kompatibilität getestet werden.

## Lieferform

*Farbe:* hellgrau  
*Verpackung:* 310 ml Kartusche

## Lagerstabilität

9 Monate bei ungeöffneter Verpackung und trockener und kühler Lagerung bei Temperaturen zwischen +5 °C und +25 °C.

## Untergründe

*Untergründe:* alle üblichen Bauuntergründe, Behandeltes Holz, PVC, Kunststoffe

*Beschaffenheit:* tragfähig, sauber, trocken, staub- und fettfrei.

*Oberflächenvorbereitung:* Poröse Oberflächen sollten mit Primer 150 grundiert werden. Nicht poröse Oberflächen ggf. mit einem Soudal Aktivator oder Reiniger vorbehandeln (siehe Technisches Datenblatt).

Es gibt keine Haftung auf Untergründen aus PE, PP, PTFE (Teflon®) und bituminösen Substraten. Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen.

Hinweis: Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Versionen. Die Anweisungen in dieser Dokumentation basieren auf unseren Tests und Erfahrungen und wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Aufgrund der Vielzahl an verschiedenen Materialien und Untergründen sowie der vielen unterschiedlichen möglichen Anwendungen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die erzielten Ergebnisse. Da die Konstruktion und die Beschaffenheit des Substrats und die Verarbeitungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Haftung für diese Publikation. In jedem Falle wird empfohlen, vor der Anwendung entsprechende Tests durchzuführen. Soudal behält sich das Recht vor, seine Produkte ohne vorherige Ankündigung zu modifizieren.

---

## Mirobond

---

Revision: 16.07.2019

Seite 2 von 3

**Fugenabmessung***Min. Dicke:* 3 mm**Verarbeitung**

Vor dem Verkleben sollte die Rückseitenbeschichtung des Spiegels auf Beschädigungen (z.B. Kratzer) überprüft werden. Einen beschädigten Spiegel nicht verkleben. Bringen Sie Mirobond mit der im Lieferumfang enthaltenen Düse mit Dreiecksausschnitt in senkrechten Raupen auf die Spiegelrückseite auf. Abhängig von Abmessungen und Gewicht der Spiegel sollte in gleichmäßigem Abstand von 10-20 cm eine Kleberaupe aufgetragen werden. Verwenden Sie für die Anfangshaftung und zur Gewährleistung ausreichender Belüftung hinter dem Spiegel ein doppelseitiges Spiegel-Klebeband. Siehe auch 'Bemerkungen'. Bitte beachten Sie die Technische Richtlinie des Glaserhandwerks Nr. 11,5.Auflage 2014 'Spiegel-Handhabung und Montage'.  
*Verarbeitung:* Mit Hand-, Pressluft- oder Batterie-Pistole.

*Reinigung:* Sofort nach der Verwendung mit Soudal Surface Cleaner oder Soudal Swipex reinigen

*Glätten:* Mit einer seifigen Lösung oder Soudal Glättmittel vor der Hautbildung.

*Reparaturmöglichkeit:* Mit dem gleichem Material

**Sicherheitsempfehlungen**

Befolgen Sie die üblichen Vorschriften zur Arbeitshygiene. Weitere Informationen finden Sie auf dem Verpackungsgebilde und im Sicherheitsdatenblatt.

**Bemerkungen**

- Aufgrund der verschiedenen Arten von Spiegeln wird dringend empfohlen, vorab Verträglichkeitstests durchzuführen.

- Aufgrund der geringen Anfangshaftung müssen die Spiegel während der Aushärtung abgestützt werden, bis der Klebstoff vollständig ausgehärtet ist. Wie lange dies dauert, hängt ab vom Gewicht und der Größe des Spiegels, der Temperatur, der relativen Luftfeuchtigkeit und der verwendeten Menge des Produkts.
- Um Probleme durch Kondensation zu vermeiden, wird von Spiegelherstellern und Soudal empfohlen, für ausreichende Belüftung auf der Spiegelrückseite zu sorgen. Als Richtwert sollten 3 mm Raum zwischen Oberfläche und Spiegel gelassen werden. Um dies zu erreichen, kann doppelseitiges Spiegelklebeband verwendet werden.
- Eine Belüftungsöffnung von mindestens 3 mm wird empfohlen, um das ordnungsgemäße Aushärten des Kleb-/Dichtstoffs zu gewährleisten. Eine vollständige Oberflächenverklebung geschieht auf eigenes Risiko des Anwenders.
- Verwenden Sie den Klebstoff bei großen Spiegeln immer in Kombination mit einem hochwertigen doppelseitigen Spiegel-Klebeband.
- Spiegel mit einem rückseitigen Splitterschutzfilm müssen mit einem Haftgrund vorbehandelt werden. Die beste Haftleistung auf solchen Arten von Schutzfilmen kann mit dem Soudal Surface Activator erreicht werden. Wenn Soudal Surface Activator nicht verwendet wird, kann der Schutzfilm möglicherweise versagen, sodass eine unsichere Situation entsteht.
- Bei Verwendung verschiedener reaktiver Fugenmassen muss die erste Fugenmasse, vor Anwendung der nächsten, vollständig ausgehärtet sein.
- Nicht geeignet für die Verklebung von Aquarien.
- Nicht anwenden, wenn eine dauernde Wasserbelastung möglich ist.

Hinweis: Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Versionen. Die Anweisungen in dieser Dokumentation basieren auf unseren Tests und Erfahrungen und wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Aufgrund der Vielzahl an verschiedenen Materialien und Untergründen sowie der vielen unterschiedlichen möglichen Anwendungen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die erzielten Ergebnisse. Da die Konstruktion und die Beschaffenheit des Substrats und die Verarbeitungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Haftung für diese Publikation. In jedem Falle wird empfohlen, vor der Anwendung entsprechende Tests durchzuführen. Soudal behält sich das Recht vor, seine Produkte ohne vorherige Ankündigung zu modifizieren.

---

## Mirobond

---

**Revision: 16.07.2019****Seite 3 von 3**

- Es kann zu Verfärbungen aufgrund von Chemikalien, hohen Temperaturen oder UV-Strahlung kommen. Farbänderungen haben keine Auswirkungen auf die technischen Eigenschaften des Produkts.
- Vermeiden Sie Kontakt mit Bitumen, Teer oder sonstigen Materialien, die Weichmacher freisetzen, wie z. B. EPDM, Neopren oder Butyl, da dies zu Verfärbungen und Verlust der Haftkraft führen kann.

### **Umweltklauseln**

#### *LEED Regelung*

Mirobond erfüllt die Vorgaben von LEED.

Emissionsarme Stoffe: Klebstoffe und Dichtstoffe. SCAQMD-Vorschrift 1168.

Entspricht USGBC LEED 2009 Credit 4.1: Emissionsarme Materialien & VOC-Gehalt von Kleb- und Dichtstoffen.

### **HINWEIS**

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf Tests, Überwachung und Erfahrungswerten. Sie sind allgemeiner Natur und begründen keine Haftung. Es obliegt dem Anwender, mit eigenen Tests zu bestimmen, ob sich das Mittel für den vorgesehenen Anwendungszweck eignet.

Hinweis: Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Versionen. Die Anweisungen in dieser Dokumentation basieren auf unseren Tests und Erfahrungen und wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Aufgrund der Vielzahl an verschiedenen Materialien und Untergründen sowie der vielen unterschiedlichen möglichen Anwendungen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die erzielten Ergebnisse. Da die Konstruktion und die Beschaffenheit des Substrats und die Verarbeitungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Haftung für diese Publikation. In jedem Falle wird empfohlen, vor der Anwendung entsprechende Tests durchzuführen. Soudal behält sich das Recht vor, seine Produkte ohne vorherige Ankündigung zu modifizieren.